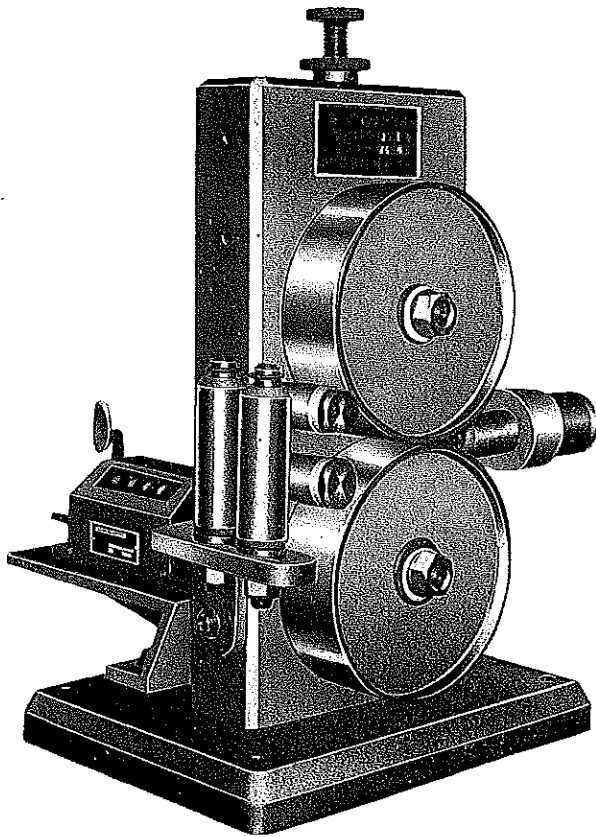


KINREI

電線計尺器 MODEL OPS型

本機は納入実績 2,000 台を誇る電線計尺器で従来の OP-1000 型（裏面参照）をコンパクトにしたもので抜群の操作性を発揮できます。



OPS-B (I) 型

標準型 OPS-B 型には全て高速回転に耐えるレボリューション式両軸駆動のカウンターを装備しております。

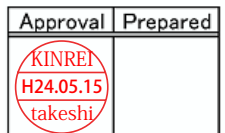
また機械本体に十分な重量を持たせてありますので安定性が良く、簡単な作業でしたら据付の必要はありません。計尺及押ロール表面には特殊な熱処理をし、さらに再研磨を施し、高精度計尺に適しております。

線速	MAX. 毎分 500M
計尺ロール	$\pi D = \frac{1000}{3} \text{mm}$ (円周 $\frac{1}{3}M$)
適要線径	MAX. 7.0 mm MIN. 0.6 mm
押ロール圧力	MAX. 4 kg
カウンター	ライン精機製 SP 101-4 型 EP 15 型 (接点付オートカウンター)
入線ガイド	穴径 $\phi 8$ セラミック
ガイドロール	$\phi 19$ ガイドロール
大きさ	200 × 150 × 320 ^H
基礎ボルト位置	170 × 120
製品重量	13 kg

KINREI
MACHINERY (1934)
Co., Ltd.

特別付属品

コブ検出装置



KINREI

OPS型 計尺器には勝手方向及びカウンターの種類により下表の如く、12種類ございますので御指定下さい。

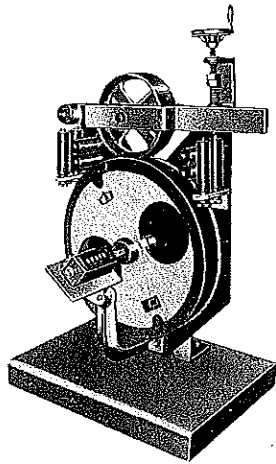
勝手方向 カウンターの 種類の	(I) 型	(II) 型	(III) 型	(IV) 型
A型(カウンターなし)	OPS-A (I)	OPS-A (II)	OPS-A (III)	OPS-A (IV)
B型(S P101-4型)	OPS-B (I)	OPS-B (II)	OPS-B (III)	OPS-B (IV)
C型(接点付オートカウンター E P15型)	OPS-C (I)	OPS-C (II)	OPS-C (III)	OPS-C (IV)

例えば OPS-A (I) 型
 (I) 型 勝手方向
 カウンターなし

OPS-B (II) 型
 (II) 型 勝手方向
 カウンター S P101-4(II)型

OPS-C (III) 型
 (III) 型 勝手方向
 接点付オートカウンター E P15(I)型

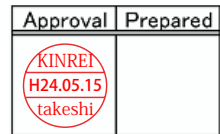
MODEL OP-1000型 計尺器



線速 MAX. 毎分 200M
 計尺ロール $\pi D = 1000 \frac{m}{m}$ 巾 $48 \frac{m}{m}$
 適要線径 MAX. $25 \frac{m}{m}$ MIN. $1.0 \frac{m}{m}$
 押ロール圧力 MAX. 7 kg
 カウンター ライン精機製 S P101-4(II)型
 ガイドロール $\phi 25$ ガイドロール
 大きさ $420 \times 300 \times 700^H$
 製品重量 30 kg

特別付属品

接点付オートカウンター
 計尺、押ロール表面熱処理



(形態、仕様は予告なく変更することがあります)

株式会社 琴鈴機械製作所

本社 東京都港区芝2-29-13 〒105
 TEL 東京 (03) 451-5101 (代表)
 埼玉工場 埼玉県行田市佐間1-14-36 〒361
 TEL 行田 (0485) 56-6231 (代表)