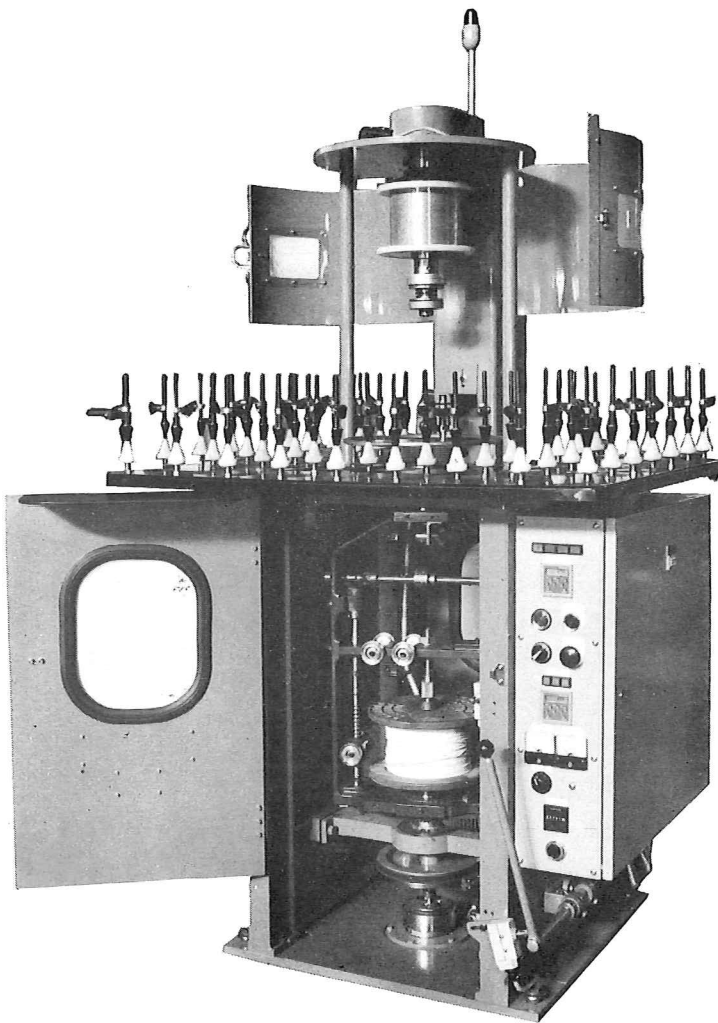


KINREI

MODEL SWT-250

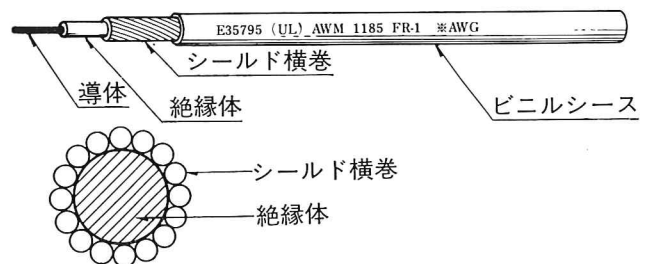
SW型シールド横巻機が母体となって生まれた SWT-250 細極線シールド横巻機は、極細用コアを供給できるようにポビン縦置回転式トンボフライヤーにした独特のシールド横巻機です。従来のポビン回転式燃戻部にも簡単に交換が出来ます。



SWT-250 極細線シールド横巻機

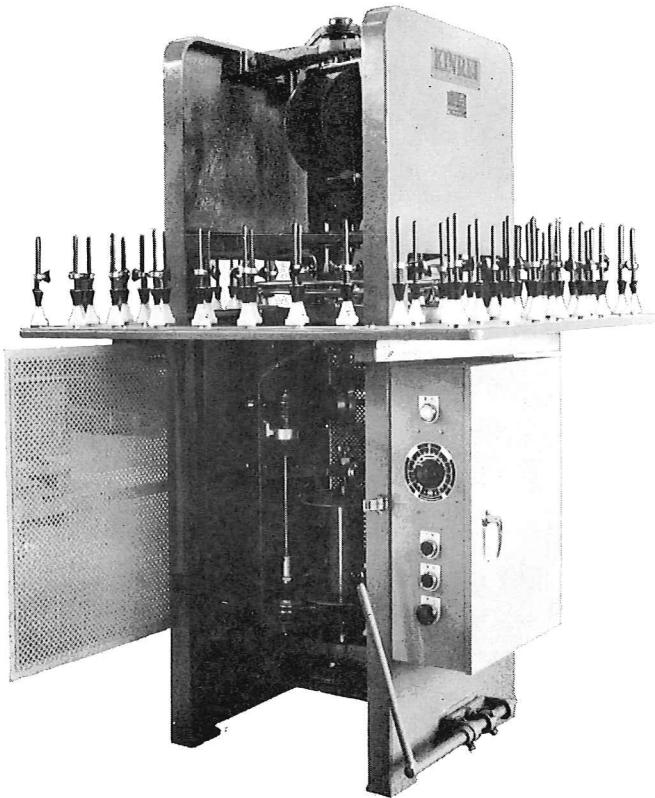
型 式	SWT-250 型
巻取ドラム	鏝径 $\phi 250 \times$ 外幅 w 215
芯線ドラム	鏝径 $\phi 250 \times$ 外幅 w 140
素線ポビン	鏝径 $\phi 100$ (2 kg)
ポビンスタンド	45 本掛 (ポビン受、ベアリング付)
断線検出機	通電式 鋭感度リレー内蔵
巻取張力調整	ヒステリスクラッチ 3段階自動切替
トラバース	巻幅 ピッチ 一定
回 転 数	MAX. 500 r.p.m
電 動 機	0.2 kw 4 P. I.M.
始 動	インバーター、ソフトスタート
横 巻 素 線	$\phi 0.04 \sim \phi 0.10$
巻 ピ ッ チ	6.4 ~ 21.1 mm (替歯車交換式)
据 付 面 積	1,040 \times 1,040 \times 1,630 ^H
製 品 重 量	約 450 kg
標 準 色	マンセル値 10GY 5/4 (グリーン)

KINREI
MACHINERY (1934)
Co., Ltd.





SW型 シールド横巻機



本機の特長

S型集合機が母体となって生まれた本機は、横巻の他、同芯撚、集合撚等を行う万能機でその仕様はS型集合機とほとんど変わりませんが、さらに次の様な特長を持って居ります。

1. 独特のポビン掛けはいかなる細線といえども、スムーズに引出すことが出来る。
2. 機械中心に設置されて居るために作業が行い易い。
3. シールド横巻の場合は従来のブレード作業の20～30倍の高効率を発揮する。

主仕様

巻取ドラム	鋳径 $\phi 230 \times$ 外幅 203 \times 穴 $\phi 16$
芯線ドラム	鋳径 $\phi 230 \times$ 外幅 150 \times 穴 $\phi 16$
回転数	480 r.p.m 一定
電動機	0.2 kw. I.M.
巻取張力調整	フリクションクラッチ
横巻素線	0.05 ~ $\phi 0.10$
ポビンスタンド	50本掛 ($\phi 100$)
据付面積	1,090 \times 810 \times 1,600 ^H
製品重量	約 400 kg
塗装色	マンセル値 10GY 5/4

特別付属品

巻取張力調整 ヒステリスクラッチ 3段階自動切替
 回転数変換 インバーター制御
 その他自動制御装置

巻ピッチ表

SW型

引取車 替歯車	大 ($\phi 94$)	小 ($\phi 72$)
13 T	3 4	2 6
19 T	2 3	1 8
22 T	1 9	1 5
28 T	1 5	1 2
37 T	1 2	9.5
43 T	1 0	7.5

SWT-250型

替歯車	4 3 T	3 2 T	2 7 T	2 3 T	2 1 T	1 9 T	1 7 T	1 5 T	1 3 T
ウォーム減速比 1/31	4.1	5.5	6.5	7.7	8.4	9.3	10.4	11.7	13.6
ウォーム減速比 1/20	6.4	8.5	10.1	11.9	13.0	14.4	16.1	18.1	21.1
ウォーム減速比 1/10	12.7	17.1	20.2	23.8	26.0	28.8	32.2	36.4	42.0

標準型ウォーム減速比は SW、SWT-250型ともに 1/20 を取付

(形態、仕様は予告なく変更することがあります)

株式会社 琴鈴機械製作所

本社 東京都港区芝 2-29-13 〒105
 TEL. 03 (451) 5101 (代表)
 FAX. 03 (452) 6005

大阪営業所 大阪府淀川区西中島2-12-8-706 〒532
 TEL. 06 (301) 1123
 埼玉工場 埼玉県行田市佐間1-14-36 〒361
 TEL. 0485 (53) 0501 (代表)
 埼玉第二工場 埼玉県行田市長野1-30-35 〒361
 TEL. 0485 (54) 0451 (代表)