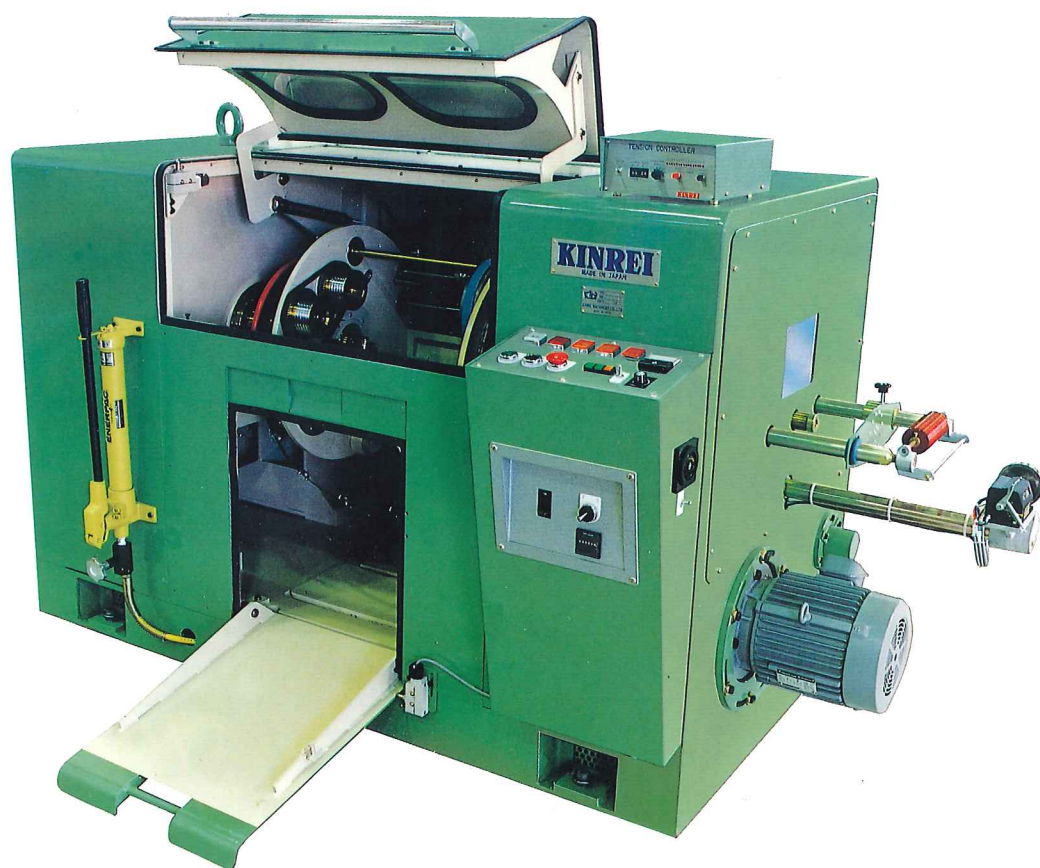


KINREI

MODEL NB-500EP

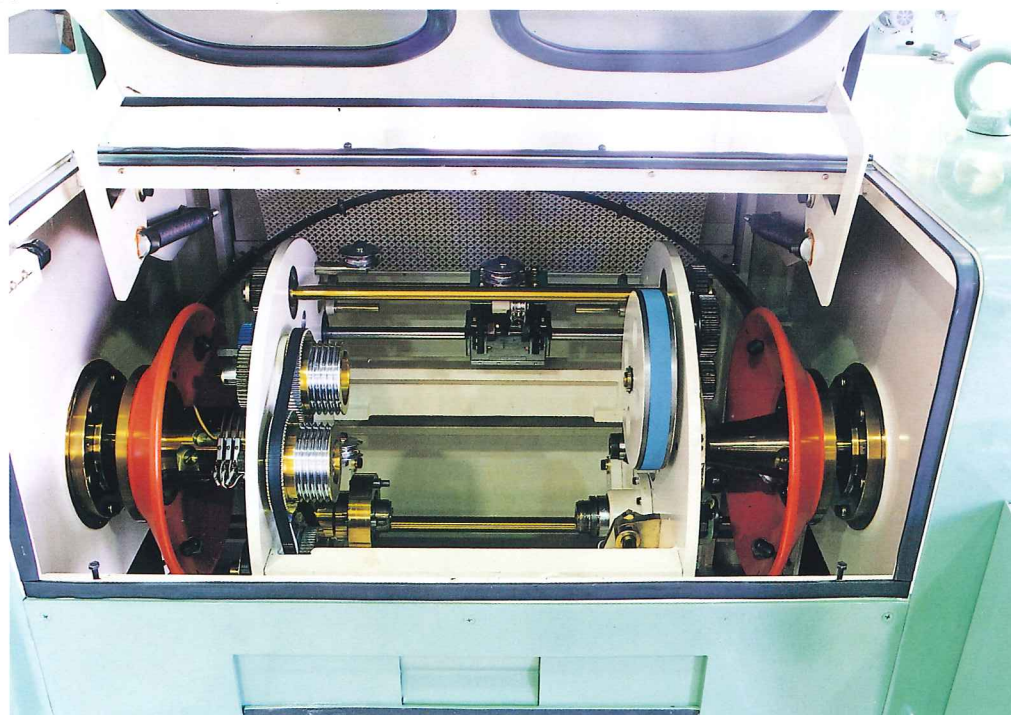
パウダークラッチによる256段階巻取張力自動制御装置付
φ500ダブルツイストバンチャー



Max.2,000r.p.m.4,000T.P.M.

KINREI
MACHINERY(1934)
Co.,Ltd.

NB-500EPは、弊社が誇るベストセラーバンチャーNB-500にパウダークラッチによる巻取り自動制御、ドラムケレーピンの自動挿入、タイミングプリーによる引取車の駆動などの新機能を搭載した新バンチャー。省資源時代にふさわしい経済性に加え、耐振性、低騒音などを配慮した設計は、貴社の経営を補佐するパートナーになるものと確信しております。



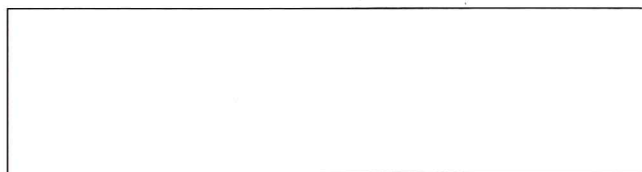
主 仕 様

フライヤー回転数
 巻取ドラムサイズ
 ドラム装着
 主軸受部
 巻取重量
 巻取張力調整
 トラバース
 撚ピッチ
 素線径
 撚上断面積
 自動停止装置
 インターロック
 始動/制動
 主電動機
 勝手方向
 撚口芯高
 作業音
 据付面積/重量
 塗装色

Max.2,000r.p.m. 4,000T.P.M. 無段
 Max. 罫径φ500 総幅320mm
 シャフトレス方式 リフト昇降油圧式
 グリスタイプ
 約200kg
 パウダークラッチ256段階自動制御 (定電流制御)
 ベンリーVT-20型
 2.87~27mm 標準28段階 替歯車交換式
 0.08~0.45mm
 0.05~1.25mm² (AWG #30~#16)
 オートカウンター、内・外部断線検出器
 前面およびドラム取出口カバー、リフト、ドラムセットレーバー部
 インバーターによるソフトスタート/電磁ブレーキ
 3.0kw 4P I.M.
 左
 750mm
 約75ホーン (Max.2,000r.p.m.)
 2,400×950×1,225H/1,800kg
 マンセル値 10GY 5/4 (グリーン)

特別付属品

- ・撚口部張力調整装置
- ・自動テンションスタンド
- ・その他自動制御装置



(形態、仕様は予告なく変更することがあります)

株式会社 キンレイ

本 社 東京都港区芝2-29-13 〒105
 T E L. 03 (3451) 5101 (代表)
 大阪営業所 大阪市淀川区西中島2-12-8-706 〒532
 T E L. 06 (301) 1123

埼玉第一工場 埼玉県行田市佐間1-14-36 〒361
 T E L. 0485 (53) 0501 (代表)
 埼玉第二工場 埼玉県行田市長野1-48-14 〒361
 T E L. 0485 (54) 0451 (代表)
 I . S . W . 岩手県胆沢郡胆沢町小山字森161-1 〒023-04
 T E L. 0197 (47) 2190 (代表)