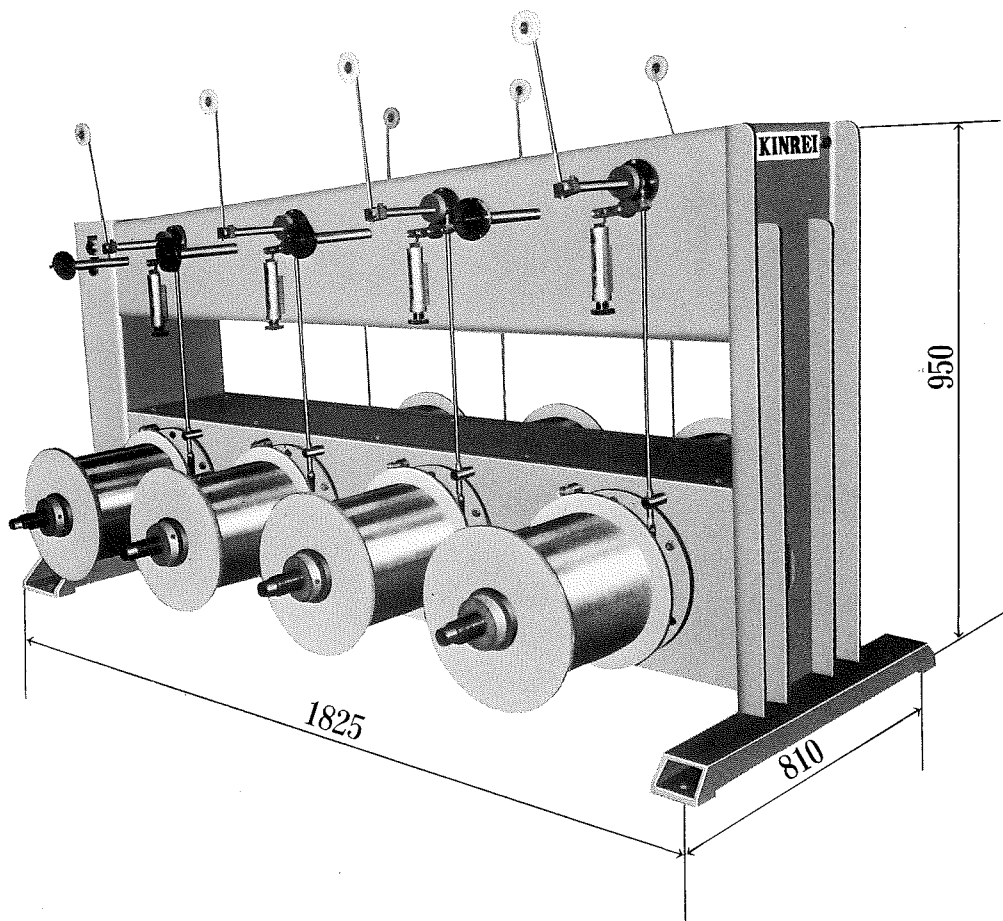


KINREI

MODEL PS3-7-300

バンチャーの高速化、撚り線の極細化により送線機の重要性が見直されています。
KINREIの送線機は、常に安定したテンションを持続し、導体、コア、光ファイバーなどの、あらゆる送線に幅広く利用されています。



KINREI
MACHINERY (1934)
Co., Ltd.

ユニークな着想から生れた本機は回転数自己制御による定テンション送り出し装置です。

おどろく程安定した送線テンションは大型ボビンからの回転方式による送り出しを可能としました。



KINREI

複雑な電子制御をさけてすべて、メカニズムによりコントロールされる画期的な送線装置です。インダクションモーターからクラッチを介して巻き戻し方向の回転トルクを受けている装着ボビンは、ダンサーに連結されたブレーキにより送り出しトルクの自己制御を行うもので、ダンサーはテンションメーターの指示に従って作動し、上限はブレーキの最大締付位置で、下限に近づくに従ってゆるやかに開放される構造となっています。

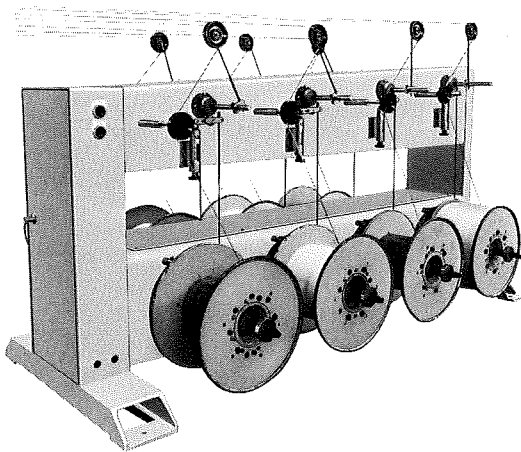
この装置の特徴は、従来困難であった自己テンションを越える大型ボビンからの送線を得意とし、ボビンの重量に関係なく平衡自己制御による、定テンション送り出しを実現したものです。また、通常のクラッチ（機械的クラッチ）のように駆動側と受動側が接触していませんので、摩擦や損傷はほとんどありません。従って半永久的に使用できます。

PS3-7-300主仕様

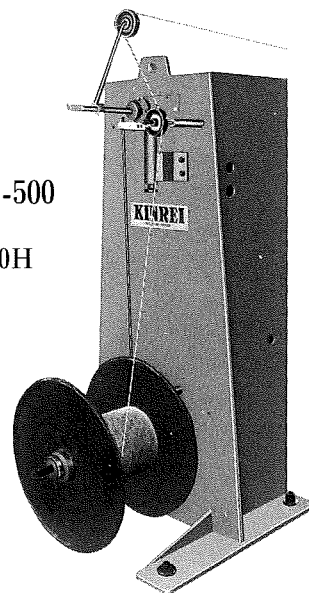
送線ボビン径	MAX. ϕ 300
巻 量	MAX. 50kg(正味)
適 要 線 径	導体0.08~ ϕ 0.32
//	コアー 0.5~ ϕ 2.0
設定テンション及び線速	MAX. 120M/min
PS テンションヘッド	① 50~ 120g ② 100~ 250g
PM テンションヘッド	① 70~ 350g ② 200~ 1,000g

電 動 機	60W.1M/頭
送り出しクラッチ	ウズ電流式
ブ レ ー キ	バンドブレーキ
ダ ン サ ー	スイングアーム式
ド ラ ム 芯 高	250mm
製 品 重 量	約600kg
塗 装 色	マンセル値 10GY5/4

MODEL PS3-7-400
据付寸法 2465×810×990H



MODEL PK1-500
据付寸法 620×620×1280H



動作説明

- 送線機自身のon offによる単独運転可能
- 親機のメインマグネット on 信号により送線機モーターは自動運転に入り親機のoff信号によりタイマー設定時間だけ延長運転後自動停止
- 親機のon off指令は、送線機のon off回路より優先する

(形態、仕様は予告なく変更することがあります)

株式会社 琴鈴機械製作所

本 社 東京都港区芝2-29-13 〒105
T E L. 03 (451) 5 1 0 1 (代表)
F A X. 03 (452) 6 0 0 5

埼玉第一工場 埼玉県行田市佐間1-14-36 〒361
T E L. 0485 (53) 0 5 0 1 (代表)
F A X. 0485 (53) 1 2 6 1
埼玉第二工場 埼玉県行田市佐間1-30-35 〒361
T E L. 0485 (54) 0 4 5 1 (代表)
F A X. 0485 (53) 0 7 0 8