

KINREI

MODEL RCK

当社が誇るRCKヒーター巻機は、優れた設計をベースに、高い技術力に支えられた高精度の部品が、最大8,000r.p.m.という高速回転を可能にし、従来のヒーター巻機のイメージを大きく変え、その生産性の高さも折り紙つきです。

高速回転による振動、騒音がきわめて少なく、本機によって生産されたイグニッションコイル、ホットカーペット、その他のヒーター線の品質が抜群なため、ユーザーの圧倒的なご支持を受けています。

RCK型ヒーター巻機



MAX.8,000r.p.m.

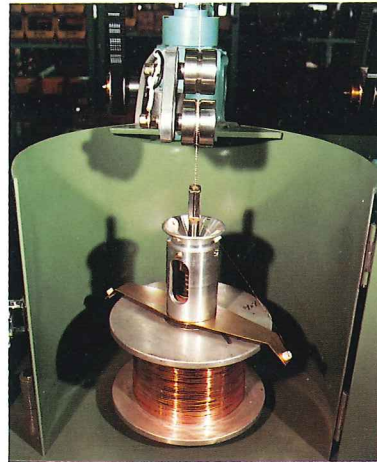
φ180. 155. 125. 75.
アルミテーパーボビン



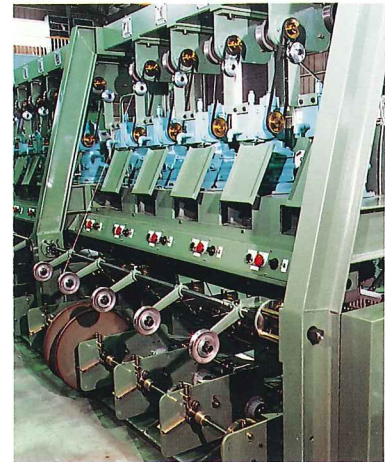
**KINREI
MACHINERY(1934)
Co., Ltd.**



抵抗値自動制御装置



フライヤー部



巻取部

主 仕 様

適用線径	コアー $\phi 2 \sim \phi 0.8$ 発熱線 丸線 $\phi 0.2 \sim \phi 0.02$ リボン線 $0.04 \sim 0.15 t$ $0.3 \sim 1.5 w$
回転数	各頭インバータ可変速 MAX. 8,000r.p.m. ($\phi 75$ アルミボビン使用時)
使用ドラム	巻取側 MAX. 鏝径 $\phi 430$ 外幅147 繰出側 " "
フライヤーボビン 電動機	$\phi 180$ $\phi 155$ $\phi 125$ $\phi 75$ アルミ製 フライヤー駆動 0.75kw 4 P. I.M. 10台 巻取駆動 0.4kw 4 P. I.M. 1台 トラバース駆動 40w リバーシブルM. 1台
繰出スタンド	A) パーマトルク付テンション装置式 B) スイングアームバンドブレーキ式
フライヤー部	型式 筒型トンボフライヤー型 巻付張力 中心ネジ式スプリング圧 口金 サファイヤーチップ付(丸線) 超硬口金(リボン線)
引取部 巻ピッチ	リングコーン変速機により無段階調整 イグニッションコイル用 $0.024 \sim 0.353 mm$ マイクロウェーブ用 $0.419 \sim 2.517 mm$ ヒーター巻用 $0.335 \sim 2.013 mm$
抵抗値部 巻取部	MAX. 50K Ω /M ドラム装着 シャフト貫通式 トラバース 10頭同時駆動式 巻幅無段 張力調整 パウダーマイクロクラッチ(巻太り制御)
自動停止 スピンドル間隔 据付面積/重量 塗装色	芯線 横巻線断線 定尺時 P = 350mm 5,040 \times 1,330 \times 1,867H/4.5ton. マンセル値 10GY 5/4 (グリーン)

特別付属品

- ・抵抗値自動制御装置
- ・抵抗値自動表示装置
- ・その他自動制御装置

(形態、仕様は予告なく変更することがあります)

株式会社 琴鈴機械製作所

本 社 東京都港区芝2-29-13 〒105
T E L. 03 (451) 5 1 0 1 (代表)
F A X. 03 (452) 6 0 0 5

大阪営業所 大阪市淀川区西中島2-12-8-706 〒532
T E L. 06 (301) 1 1 2 3
埼玉第一工場 埼玉県行田市佐間1-14-36 〒361
T E L. 0485 (53) 0 5 0 1 (代表)
埼玉第二工場 埼玉県行田市長野1-30-35 〒361
T E L. 0485 (54) 0 4 5 1 (代表)