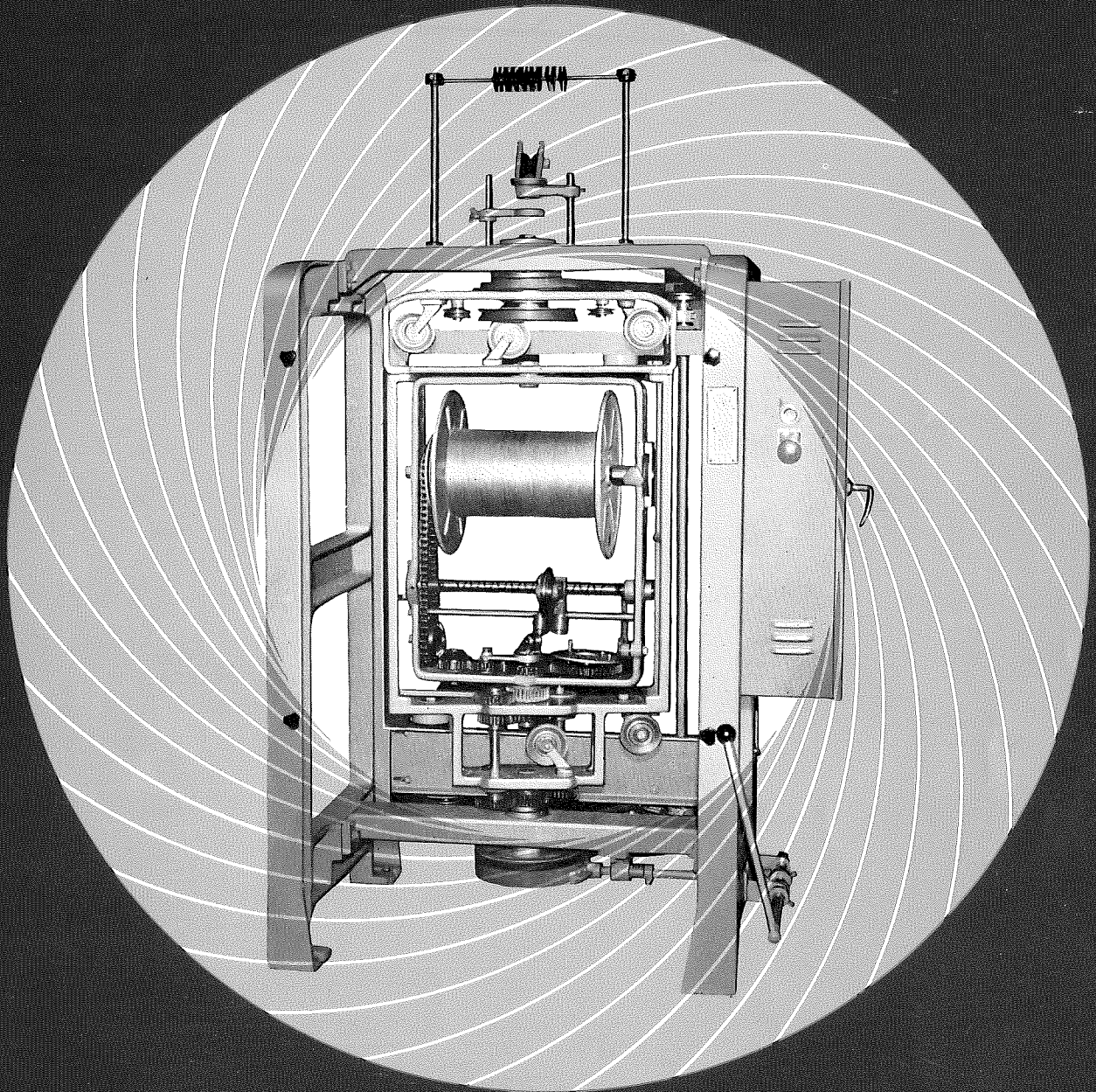


# KINREI

## 集合撚線機

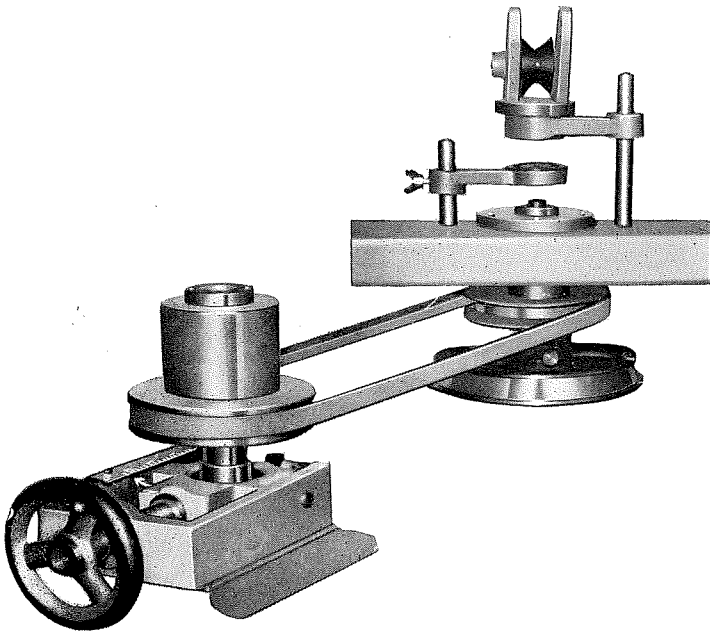
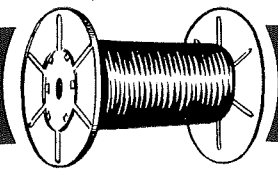
WH-I型

(特許出願中)



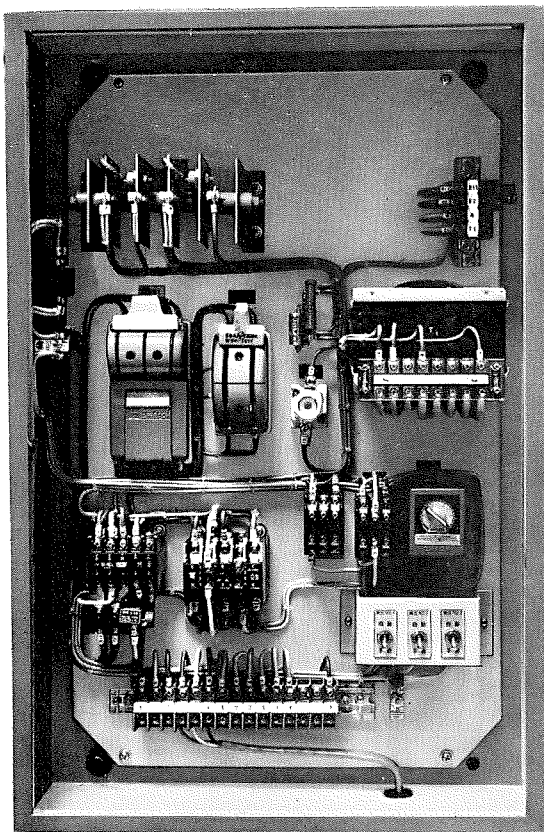
各種の高速堅型集合撚線機の製造実績を誇る  
弊社では、ここに堅型1回転2度撚方式のW  
H-I型集合撚線機を完成させました。本機  
は要所々々に従来見られなかった漸新なアイ  
デアを取り入れてあります。又機械の振動、  
騒音などは殆んどありません。

# KINREI KIKAI SEISAKUSHO



### 無段撚ピッチ変換機構

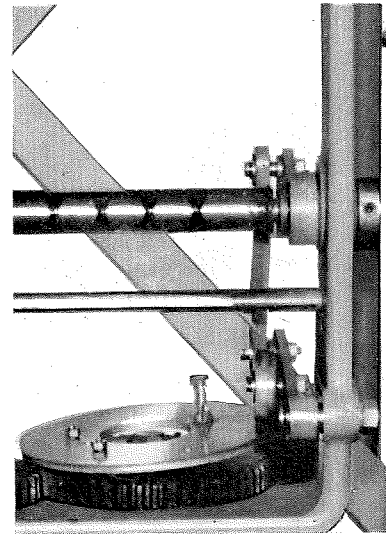
撚ピッチの変換を無段変速機の採用により、正確に且つ短時間内に選定できます。



### 集中制御盤

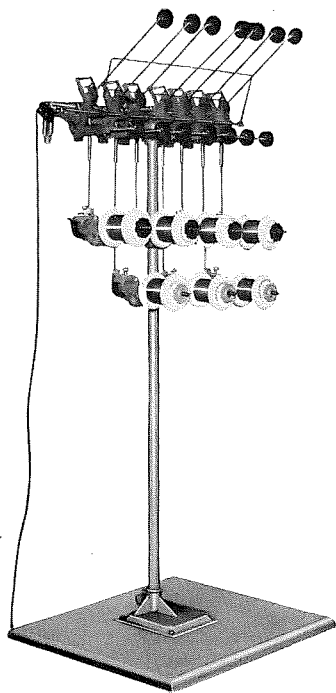
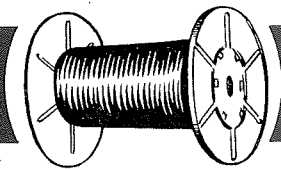
瞬間停止装置（ダイナミックブレーキ）及断線、計尺、タイムスイッチ等の停止接続端子内蔵

御希望に応じクッションスターターも取り付けられます。



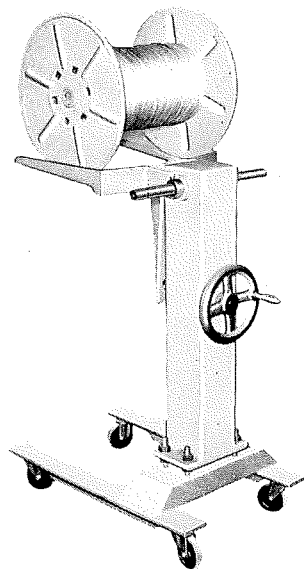
### トラバース送り機構

一方向クラッチと円板傾斜によるトラバース送り機構で、送り量の調整を簡単に行えますので、線径、撚ピッチ等の変化に応じて最適の送り量が得られます。

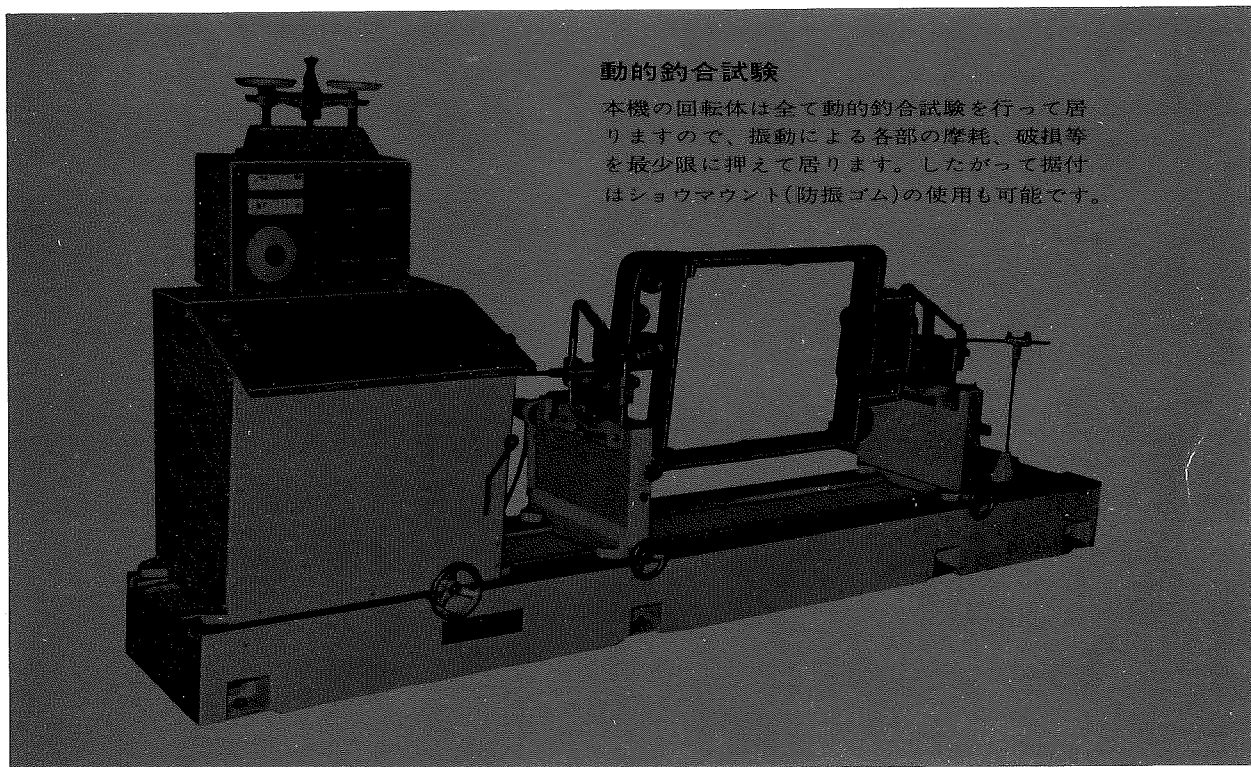


**サプライボビンスタンド**  
(特別附属品)

個々に張力調整装置があり、且  
完了時断線時等には本体を自動  
的に停止させます。



**巻取ドラム取外し用リフト**  
(特別附属品)



### 動的釣合試験

本機の回転体は全て動的釣合試験を行って居りますので、振動による各部の摩耗、破損等を最少限に押えて居ります。したがって据付はショウマウント(防振ゴム)の使用も可能です。

# KINREI

## 集合捻線機(WH-1型)の特長

1. 堅型機のため据付面積が小さい。
2. 右捻り左捻りは正逆スイッチにより簡単に切り換える。
3. 堅型のため消費電力が少なく且つ縦排方向を限定されない。
4. 合理的に設計された無段ピッチ交換機構はハンドル操作のみでピッチの交換を短時間に行うことが出来る。
5. ドラムス送り量の増減を簡単に行うことが出来る。
6. 高速度 750r.p.m. とは思ふの程かな回転音は、作業者の疲労を最少限にして居る。
7. 巻取ドラムが停止線の中で水平に保持されているので管理が非常に楽である。
8. 治工具生産方式を採用して、部品は全てグリーンシステムに依って加工してあるので、部品の交換と補給を簡便にしている。

## 標準付属品

- 巻取ドラム 1ヶ
- 同芯捻目板 1ヶ
- 集合捻ガイドロール 1組
- 工具 1式
- 集中制御盤 (時間停止装置内蔵)

## 特別付属品

- 同芯計尺装置
- 断線停止装置
- フュージスターター
- ドラム取外し用リフト
- サブライボピンスタンド

## 仕様

型 式	堅型1回転2度捻方式
捻 速 度	1500twist/min.
捻 方 式	左右自在
捻 ピ ッ チ	0-80mm無段
集 合 能 力	7/0.12~40/0.45
巻 取 重 量	70kg
巻 取 ド ラ ム	錫径315φ×胴径120φ×巻巾280
電 動 機	1.5kw. 4P. 3ph.
据 付 面 積	幅口610×奥行620
基礎ボルト位置	φ 660× φ 520

## 営業品目

集 合 捻 線 機  
 同 芯 捻 線 機  
 大 型 捻 線 機  
 横巻機(綯・絹・テープ他)  
 抵 抗 線 横 巻 機  
 超硬リボン線圧延ロール機  
 巻 取 装 置  
 計 尺 器  
 巻 換 機  
 鉄 製 ド ラ ム  
 停 動 ボ ピ ン ス タ ン ド  
 矯 線 機 (レベラー)  
 送 線 機  
 その他各種自動制御装置



## 株式会社 琴鈴機械製作所

本 社 東京都港区芝2-29-13 〒105  
 TEL. 東京 (03) 451-5101 (代表)  
 研 究 工 場 東京都大田区田園調布2-46-8 〒145  
 TEL. 東京 (03) 721-9161 (代表)  
 川 崎 工 場 神奈川県川崎市宮内1-2-53 〒211  
 TEL. 川崎 (044) 77-3348 (代表)

